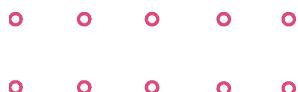




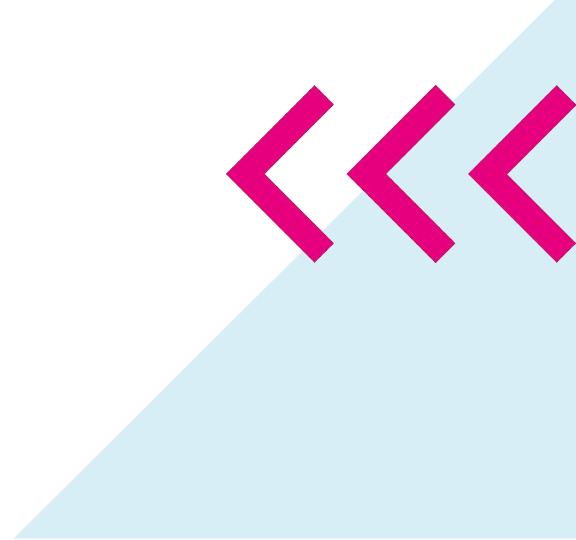
The heat transfer revolution.



Kontaktieren Sie uns!

T +39 0444 415087

info@multigriffe.com





Was ist Transferdruck und warum sollten Sie sich dafür entscheiden?

Transferdruck ist ein Dekorationsverfahren, mit dem **Grafiken, Logos und Veredelungen auf verschiedenen Materialien** - Kunststoff, Metall, Glas, Stoff, Leder, Verbundwerkstoffe - präzise, sauber und dauerhaft aufgebracht werden können.

Im Gegensatz zu traditionellen Verfahren wie Siebdruck, Tampondruck oder Direktdruck bietet der Transferdruck **mehr Vielseitigkeit und längere Haltbarkeit**, selbst auf gekrümmten, strukturierten oder schwer zu behandelnden Oberflächen.

Wichtigste Vorteile.

- + **Perfekte Haftung.** Stabile Anwendung auf einer breiten Palette von Materialien, auch auf komplexen Oberflächen
- + **Schnelle Anwendung.** Die Anwendung erfolgt in nur 3-5 Sekunden und garantiert einen sauberen und schnellen Prozess ohne Verschwendungen
- + **Gehobene ästhetische Qualität.** Vollständige Personalisierung des Designs mit millimetergenauer Detailpräzision
- + **Kompatibilität und Sicherheit.** REACH-konform, gemäß Kundenspezifikationen prüfbar



Häufig gestellte Fragen unserer Kunden.



Wie lange dauert es, einen Transferdruck aufzutragen?

Der Auftrag ist extrem schnell: Dank unserer Transfers in Rollen dauert es nur 3-5 Sekunden, um ein stabiles und gleichmäßiges Ergebnis zu erzielen.

An welchen Materialien kann der Transferdruck haften?

Auf fast allen: Kunststoffen, Metallen, Glas, Textilien, Kunstleder und gekrümmten oder strukturierten Oberflächen, auch ohne Vorbehandlung.

Welche Vorteile bietet er gegenüber Sieb- oder Tampondruck?

Gehobene Ästhetik, schnellerer und sauberer Auftrag, weniger Abfall und Kompatibilität mit automatisierten Produktionsstraßen.

Welche Gründe sprechen für dieses Verfahren?

Es kombiniert Design, Leistung und Zuverlässigkeit: Es garantiert herausragende ästhetische Ergebnisse, lange Lebensdauer und Kompatibilität mit industriellen Produktionsprozessen.

Sind Transferdrucke verschleißfest?

Ja. Beispielsweise können sie in der Schuhindustrie mehr als 150.000 Biegezyklen und 80.000 Abriebzyklen standhalten und behalten dabei ihre Haftung und Farbe langfristig bei.

Welche Veredelungen und Effekte sind verfügbar?

Volltonfarben, Farbverläufe oder Pantone-Farben; Metallic-, Perl-, irisierende, Soft-Touch-, transparente oder dreidimensionale Effekte und viele weitere Varianten.

Welche technischen Merkmale kann ein Transfer besitzen?

Feuerfest, kratzfest, abriebfest, wasserabweisend, wasserdicht, antibakteriell, reflektierend, photolumineszierend, rutschfest.

Sind Ihre Transfers zertifiziert?

Ja, sie sind REACH-konform, die als MG-TEXTILE bezeichnete Produktlinie ist nach OEKO-TEX® Standard 100 Klasse I zertifiziert. Die Transfers enthalten weder schädliche Lösungsmittel noch giftige Stoffe und können gemäß Kundenspezifikationen getestet werden.

Wer kümmert sich um die Gestaltung und Entwicklung der Transfers?

Alles wird intern abgewickelt: Probenahme, Rezepturentwicklung und Anwendungstests.

Wie wird der Kunde bei der Anwendung des Transfers betreut?

Unser technisches Team betreut den Kunden bei der Festlegung der korrekten Anwendungsverfahren und leistet komplett Unterstützung, um mit den in der kundenseitigen Produktionsstätte verfügbaren automatisierten Systemen optimale Ergebnisse zu erzielen.

Wo werden die Transfers hergestellt?

Am Standort Vicenza, mit absoluter Sicherung von Qualität, Zeiten und Rückverfolgbarkeit.

Wie schnell erfolgt die Lieferung?

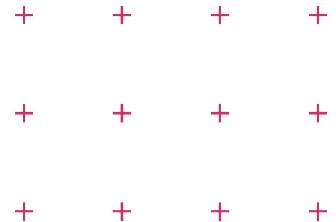
Dank der betriebsinternen Produktion sind die Lieferzeiten kurz und konstant.

Welche Gründe sprechen für unsere Zusammenarbeit?

Wir bieten eine schlüsselfertige Lösung an, und zwar mit über 80 Millionen produzierten Teilen pro Jahr, langjähriger Erfahrung, einem internen Labor, engagiertem technischem Support sowie einer gänzlich Made in Italy Produktion.



Unbegrenzte Möglichkeiten.



Ästhetische Veredelungen

- Vollton-, Verlaufs- oder Pantone-Farben
- Hochauflösender Fotodruck
- Metallic- und Spiegeleffekte
- Perl- und irisierende Effekte
- Transparenzen und Halbtransparenzen
- Dreidimensionale Effekte oder Soft-Touch-Reliefs
- Mikrodetails und feine hochpräzise Linien
- Multi-Level-Strukturen für kombinierte Effekte



Funktionale Anwendungen

- Anti-Kratzer
- Anti-Abrieb
- Anti-Fingerabdruck
- Anti-Riss
- Anti-Rutsch
- Grip-Effekt
- Antibakteriell
- Reflektierend
- Photolumineszierend
- Wasserdicht
- Verstärkend



Technische Eigenschaften

- Feuerfest
- Beständig gegen Lösungs- und Reinigungsmittel
- UV-beständig
- Wasserabweisend
- Hohe Hitzebeständigkeit
- Geeignet für niedrige Temperaturen - Elastisch
- Zug- und Biegefestigkeit



Und unsere? Eine Komplettlösung!

Jedes Projekt wird **intern** abgewickelt, von der Probenahme des Kundenmaterials bis hin zur Entwicklung der speziellen Rezeptur sowie der Festlegung der optimalen Anwendungsparameter.

Dem Kunden bleibt nur noch die endgültige Anwendung, wobei **unser Team ihn bei** der korrekten Einrichtung des Prozesses technisch unterstützt.

- + **Technische Beratung.** Analyse von Material und Einsatzbedingungen.
- + **Analyse der Kundenspezifikationen.** Überprüfung der Spezifikationen und gesetzlichen Anforderungen.
- + **Kundenspezifische Entwicklung.** Spezielle Planung und Formulierung für jede Anwendung.
- + **Betriebsinternes Prüflabor.** Haftungs-, Biege- und Haltbarkeitstests.
- + **Qualitätssicherung.** Fortwährende Überwachung jedes Produktionsschritts.
- + **Betriebsinterne Produktion.** Der gesamte Prozess wird in Vicenza, Italien, abgewickelt.
- + **Anwendungsschulung.** Direkte technische Unterstützung und Betriebsschulung.



Vorteile einer Zusammenarbeit mit uns.

Die Produktion erfolgt **vollständig im eigenen Werk in Vicenza**, um Qualität, Zeiten und Rückverfolgbarkeit zu sichern.

Made in Italy steht für Sicherheit, Zuverlässigkeit und direkten Service.



Unsere Stärken:

- Verkürzte Vorlaufzeit dank der Rollen-Technologie.
- Produktionskapazität über **80 Millionen Transfers pro Jahr**.
- Direkter und zeitnauer Kundendienst, ohne Vermittler.
- Analyse der Spezifikationen und Einhaltung der Branchenvorschriften.
- Alle Produkte entsprechen der **REACH-Verordnung**, wobei die MG-TEXTILE Produktlinie nach OEKO-TEX® Standard 100 Klasse I zertifiziert ist.
- Wir verfügen über betriebsintern entwickelte, **patentierte Mehrschicht-Transfers** mit herausragender Leistung.
- Wir sind mehr als nur ein Lieferant: Wir sind ein **Partner hoher technischer und beratender Kompetenzen**.

Die Zusammenarbeit mit uns bedeutet:

- Auf einen einzigen Ansprechpartner für Entwicklung, Tests und Produktion zählen zu können.
- Eine perfekte Haftung und zertifizierte Haltbarkeit zu erzielen.
- Zeitaufwand, Fehler und Kosten bei der Produktion zu verringern.
- Sich auf ein Team verlassen zu können, das Materialien, Technologien und Vorschriften genauestens kennt.



Multi Griffé Srl

Via dell'Industria 2/4 – 36047 – Montegalda (Vi)

T +39 0444 415087 – F +39 0444 416057

info@multigriffe.com

